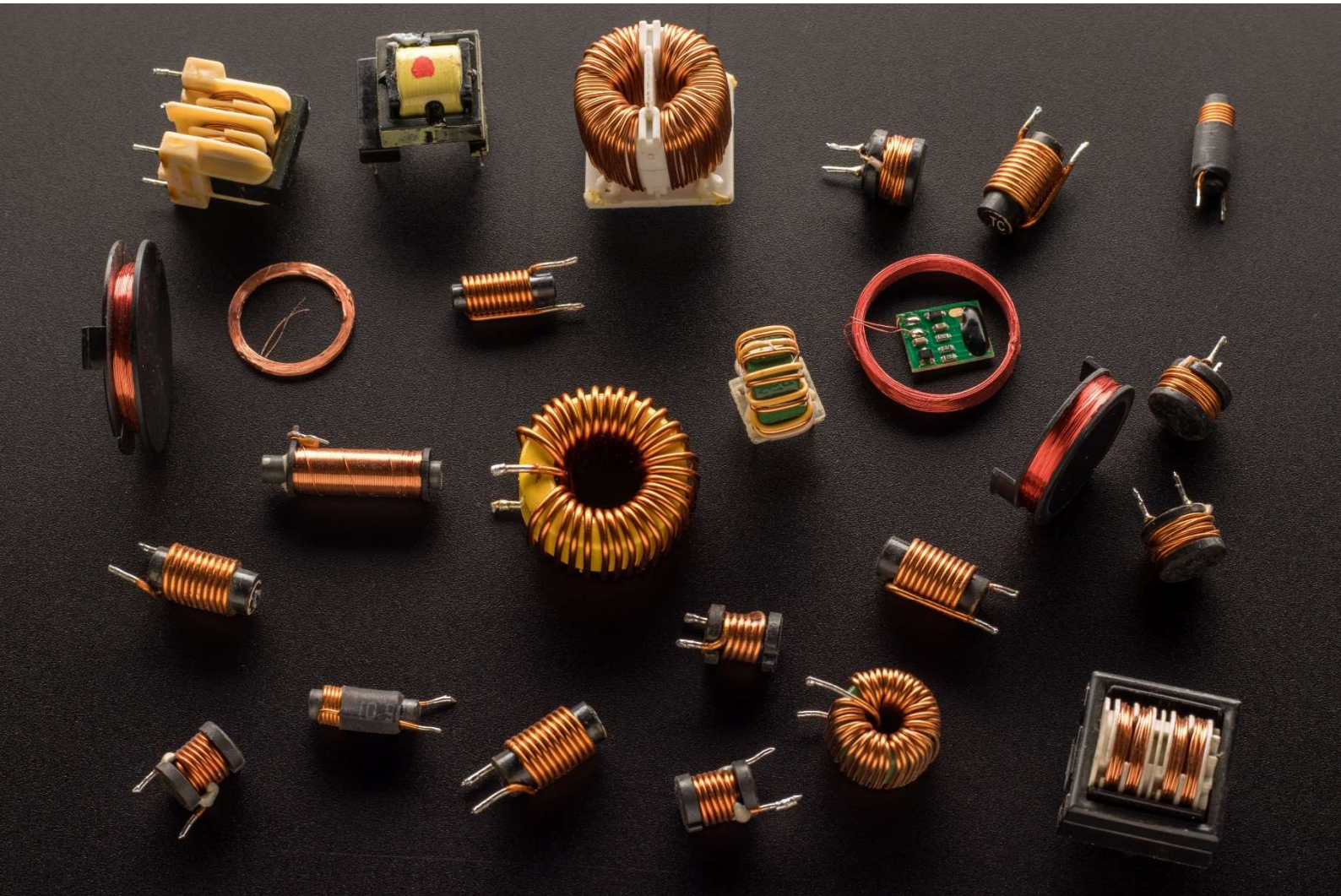


接着巻線

*T-glue*tech
Wire



現行生産方法の代替え技術として
地球に優しい巻線固定

TEG
TANAKA ENGINEERING

株式会社タナカエンジニアリング

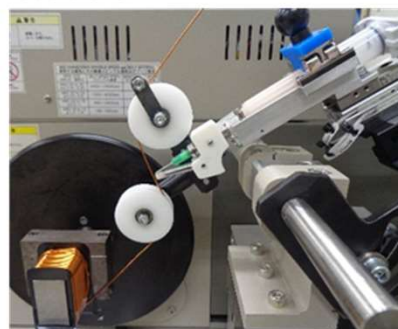
ハケ塗布仕様

当社 巻線固定方法の紹介



操作盤

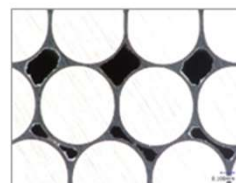
特許取得(特許第7064108号)



スピンドル式ローラ巻きへの『接着巻線』対応が可能
※接着巻線: 巻きながら当社接着剤を塗布すること

自動	線仕様	コイル仕様	塗布条件	コントロール	異常リセット
手動	回転数(rpm)	a	塗布開始位置	自動リセット	
管理	塗布量(%)	b	c 巻目	PRG No.12	
設定	吐出量(g/s)	0.150	塗布終了位置	adminabc	
		1.000	d 巻目	表示切換	

ご希望の塗布量を入力し、
接着剤の自動塗布が可能



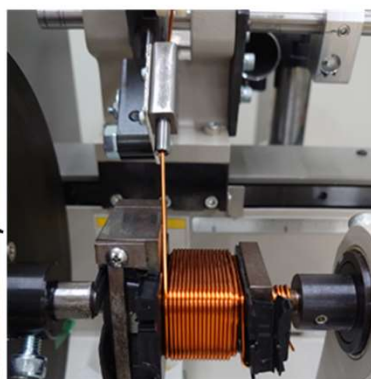
薄塗での接着状態
の例
(φ1.0mm線)

ノズル塗布仕様

当社 巻線固定方法の紹介



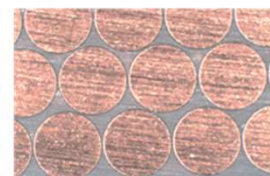
操作盤



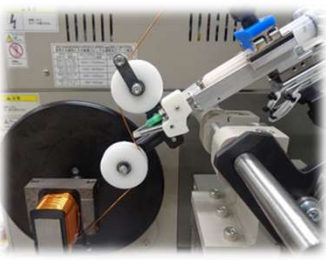
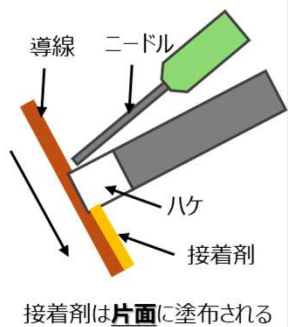
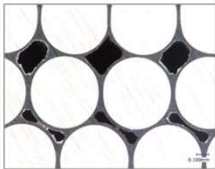
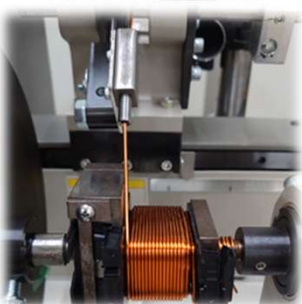
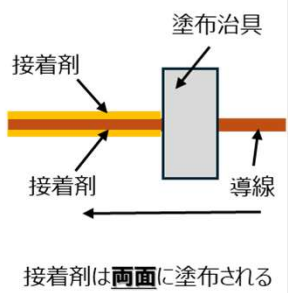
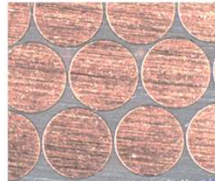
スピンドル式ノズル巻きへの『接着巻線』対応が可能
※接着巻線: 巻きながら当社接着剤を塗布すること

自動	線仕様	コイル仕様	塗布条件	コントロール	異常リセット
手動	回転数(rpm)	a	塗布開始位置	自動リセット	
管理	塗布量(%)	b	c 巻目	PRG No.12	
設定	吐出量(g/s)	0.150	塗布終了位置	adminabc	
		1.000	d 巻目	表示切換	

ご希望の塗布量を入力し、
接着剤の自動塗布が可能



導線間の接着剤
充填具合の例
(φ1.4mm線)

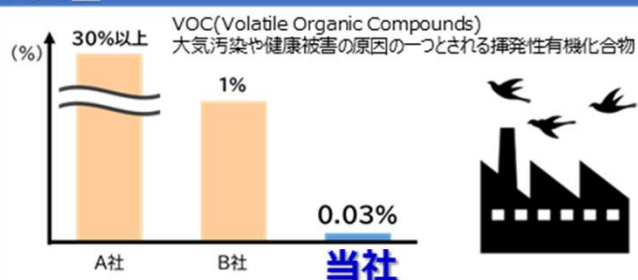
	【巻線タイプ】	【塗布形態】	【線径】	【塗布量推奨値】	
① ハケ塗布	スピンドル式ローラ巻線 	 導線 ニードル ハケ 接着剤 接着剤は片面に塗布される	Φ0.2mm～ ※細線から対応	塗布量：0.5～3% ※薄塗りから厚塗りまで多彩な塗布に対応  0.5%塗布	ローラ巻線用途 のお客様向け
② ノズル塗布	スピンドル式ノズル巻線 	 塗布治具 接着剤 接着剤 導線 接着剤は両面に塗布される	Φ1.0mm～ ※太線から対応	塗布量：1.5～3% ※線間充填、線材保護を目的とした大量塗布に対応  3%塗布	ノズル巻線用途 のお客様向け

『接着巻線』に最適な
接着剤も提供します



RoHS指令準拠

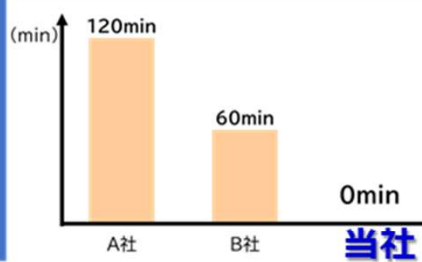
VOC量



VOCをほとんど出さない

*1 5gを採取し、硬化後の重量減少率を測定

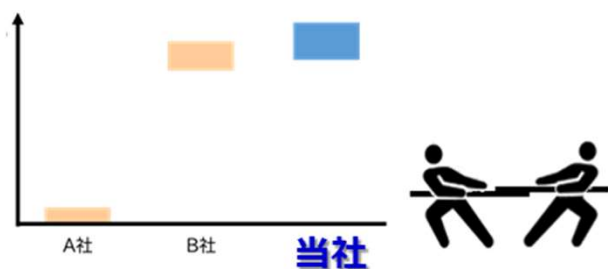
硬化保持時間



硬化時間を大幅に短縮

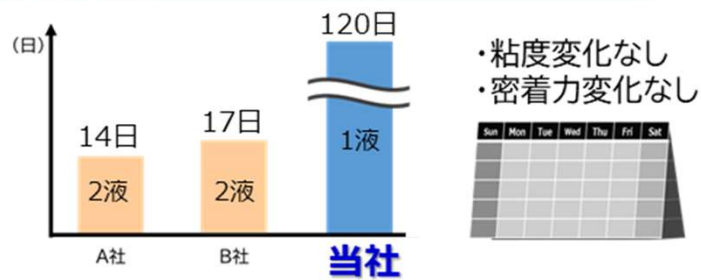
*2 昇温時間は別途必要になります

密着性 –せん断強さ–



絶縁被膜に対する密着性を確保

ポットライフ



ポットライフが非常に長い

–標準セット内容–

塗布部／制御ユニット／操作盤

※巻線機は付属しておりません。



—— お問い合わせ ——

株式会社タナカエンジニアリング

〒930-0996

富山県富山市新庄本町二丁目3番35号

TEL : 076-452-2511

<https://www.tanaka-eg.co.jp/>

